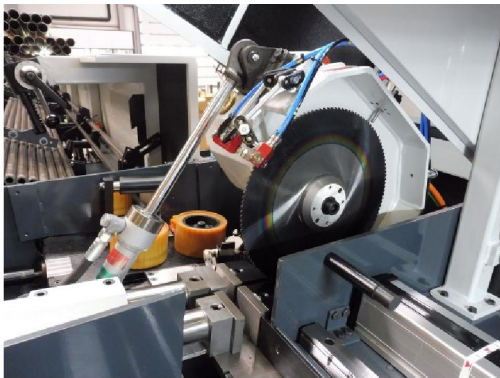


Technische Daten

Werkstoffe	St – 35 - 70, Edelstahl, NE -Metall
Festigkeit	350 - 1200 N/mm ²
Standard Rohrabmessungen	Ø8 - Ø90 mm (Option Ø108 mm)
Quadratrohr	10x10 mm...75x75 mm
Rechteckrohr	10x15 mm...70x80 mm
Vollmaterial	Ø10 - Ø40 mm; 100x15 mm
Profilrohre	Ellipse, Oval, Flachoval usw.
Ausgangslängen min/max.	2500 / 6200 bis 18200 mm
Bundgewicht	3 t (Option 6 t)
Länge des Anschnittes	0 - 500 mm
Länge der Reststücke	> 10 mm
Abschnittlängen mit Übergabe	100 - 3200 mm
Option	1200, 2200, 4500, 6000 mm
ohne Übergabe (Schüttgut)	10 - 100 mm
Sägeblatt-Ø	315 mm - 350 mm min. 240 mm
Sägewellendrehzahlen	315 stufenlos
je nach Getriebe-Übersetzung	z.B. 25 – 240 U/min
Option	Schnellläufer bis 1500 U/min
Schnittspaltöffnung	für HM-Sägeblätter
Anzahl der Rohre / Schnitt	1
Spannbacken	Mehrbereichs- o. Formspannbacken
Wechselzeit der Spannbacken	2 min
Antriebsleistung Sägegetriebe	Servo-Motor
Kühlsysteme	microlube Advantage MMKS-System
Maschinenbedienung	Siemens Bedienpanel



CNC-Längenanschlag für das Sägen von bis zu drei unterschiedlichen Fixlängen aus einer Rohrausgangslänge, dazu als Option die CNC-Entgratmaschine HBE-90 für das automatische Entgraten der drei unterschiedlichen Fixlängen aus einer Rohrausgangslänge. Die Entgratmaschine entgratet somit ihre unterschiedlichen Fixlängen im Durchlaufverfahren.

vielfältige Optionen für kundenspezifische Maschinenanpassung